

# Wymagania dotyczące przygotowania prac do druku (2021-10)

## Przesłany materiał powinien zawierać:

- plik otwarty (do edycji w wersji z czcionkami oraz dodatkowo wersja zamieniona na krzywe), preferujemy pliki Adobe Illustrator (.ai)
- użyte bitmapy najlepiej w formacie Adobe Photoshop (.psd) z warstwami,
- rysunek wykrojnika który został użyty do projektu (Skala 1:1 + wymiar),
- plik poglądowy .jpg lub .pdf
- kontakt do osoby odpowiedzialnej za przygotowanie plików

Projekty etykiet które wymagają dostosowanie do kształtu pojemnika prosimy przesyłać w wersji prostej.

Materiały do druku najlepiej umieszczają na serwerach do wymiany plików typu wetransfer.com czy dropbox.com, w przypadku mniejszych plików można użyć poczty e-mail: grafika@top-pol.pl.

## Materiały wzorcowe

Materiałem wzorcowym do druku jest proof cyfrowy zgodny z profilem ISO Coated v2 ECI wykonany przez drukarnię z plików zaakceptowanych przez klienta.

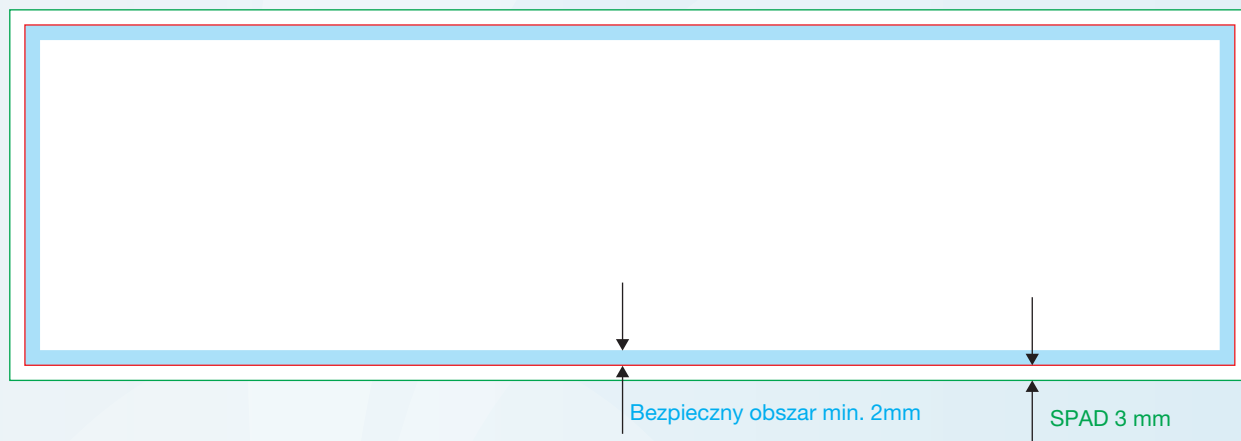
Proofy dostarczone przez klienta powinny posiadać pasek kontrolny UGRA/FOGRA Media Wedge celem potwierdzenia zgodności kolorystycznej. W przypadku niezgodności drukarnia wykonuje własny proof przedstawiony klientowi do akceptacji.

Inne wzorce dostarczone przez klienta zostaną dostosowane do profilu kolorów drukarni, a następnie klientowi zostanie przedstawiony proof cyfrowy wykonany przez drukarnię celem ostatecznej akceptacji kolorów.

Proof cyfrowy jest symulacją wydruku na maszynie drukarskiej. Kolory na wydruku końcowym mogą nie oddawać w 100% kolorów na proofie, ze względu na różnice w użytych podłożach. Podstawa do akceptacji kolorów Pantone jest wzornik PANTONE MATCHING SYSTEM®.

# Specyfikacja plików

- Wszystkie obiekty muszą być zdefiniowane w przestrzeni barwnej CMYK lub Pantone
- Do 6 kolorów dla druku na formacie B1 oraz do 8 kolorów dla druku na formacie B2
- Rozdzielczość zdjęć 300 dpi przy wielkości 1:1 (najniższa to 225 dpi).
- Maksymalne pokrycie farbą w projekcie 280%
- Margines na spad: 3 mm (z każdej strony)
- Zalecana minimalna odległość tekstu oraz ważnych elementów od krawędzi etykiety: 3 mm
- Wielkość kodu EAN wg normy ISO (skalowanie min. 80% - max. 200%)
- Minimalna grubość linii w jednym kolorze: 0,10 mm / 0,29 pt (także grubość linii w literach) \*
- Minimalna grubość linii w kilku kolorach lub negatywie: 0,15 mm / 0,34 pt (także grubość linii w literach) \*
- Prosimy o nie załączanie profili kolorystycznych do zdjęć
- Prosimy pamiętać, że opakowania na produkty spożywcze powinny być przygotowane wg obowiązujących norm UE, w szczególności dot. wielkości użytej czcionki.
- Dla uzyskania najwyższej jakości druku teksty, logotypy oraz kody kreskowe powinny być elementami wektorowymi.
- Skala 1:1
- Pozycja obrazu na stronie – wyśrodkowana
- Dla uzyskania intensywnej czerni sugerujemy zastosowanie składowych: 50C/0M/0Y/100K
- Prosimy nie używać atrybutu nadrukowania dla koloru z wartościami C0/M0/Y0/K0. Nadrukowania w tym przypadku są usuwane automatycznie podczas przygotowania plików do druku.



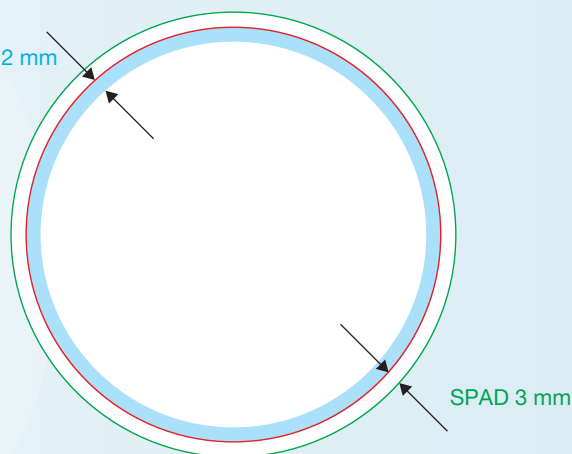
## ETYKIETA

— Format etykiety brutto (SPAD 3 mm)

— Format etykiety netto (WYKROJNIK)

Obszar w którym nie powinny znajdować się teksty oraz inne strategiczne grafiki

Bezpieczny obszar min. 2 mm



## \*Grubość linii

- Minimalna grubość linii w jednym kolorze
- grubość linii w literach

0,10 mm / 0,29 pt

- Minimalna grubość linii w kilku kolorach lub negatywie
- grubość linii w literach

0,15 mm / 0,34 pt